

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0103.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

MPS Roding GmbH
Josef-Mühlbauer-Platz 1
93426 Roding
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL2

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 25.03.2020 bis 24.03.2023

Düsseldorf, 25.03.2020
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Prescher
Leitender Betriebsprüfer



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0103.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1, 1.2	t = 6 - 24 mm	FW
141	8	t = 0.7 - 6 mm	FW
	8	t = 1 - 4 mm	BW
786	1.1, 1.2, 8	-	M6

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge;
Bauteile: Dachaufbauten z.B.: Elektronikboxen für Stromabnehmer
- Einkauf, Montage, Weitervertrieb von geschweißten Bauteilen der
Zertifizierungsstufe CL 2

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): André Schönheider (IWE) [extern] geb.: 15.07.1981

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter: Josef Eindorfer (EWS) geb.: 30.09.1969

Bemerkungen: keine

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL2/103/0/19

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.