



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0104.003

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

MPS Stollberg GmbH
Albert-Schweitzer-Straße 4
09366 Stollberg
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL2

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 11.05.2022 bis 24.03.2023

Düsseldorf, 11.05.2022
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Prescher
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', positioned above a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0104.003

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1, 1.2/24	t = 6 - 24 mm	FW
141	22, 23 8 8	t = 1 - 4 mm t = 1 - 4 mm t = 0.7 - 6 mm	FW BW FW
21	8	t = 1.2 mm	-
23	8	-	M5-M8 -A2
783	1.1, 1.2, 8	-	M10
786	1.1, 1.2, 8	-	M6

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge;
Bauteile: Dachaufbauten z.B. Elektronikboxen für Stromabnehmer
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): André Schoenheider (IWE) geb.: 15.07.1981

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter: Torsten Simon (Stufe C) geb.: 29.09.1970

Bemerkungen: keine

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL2/104/0A2/19

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.